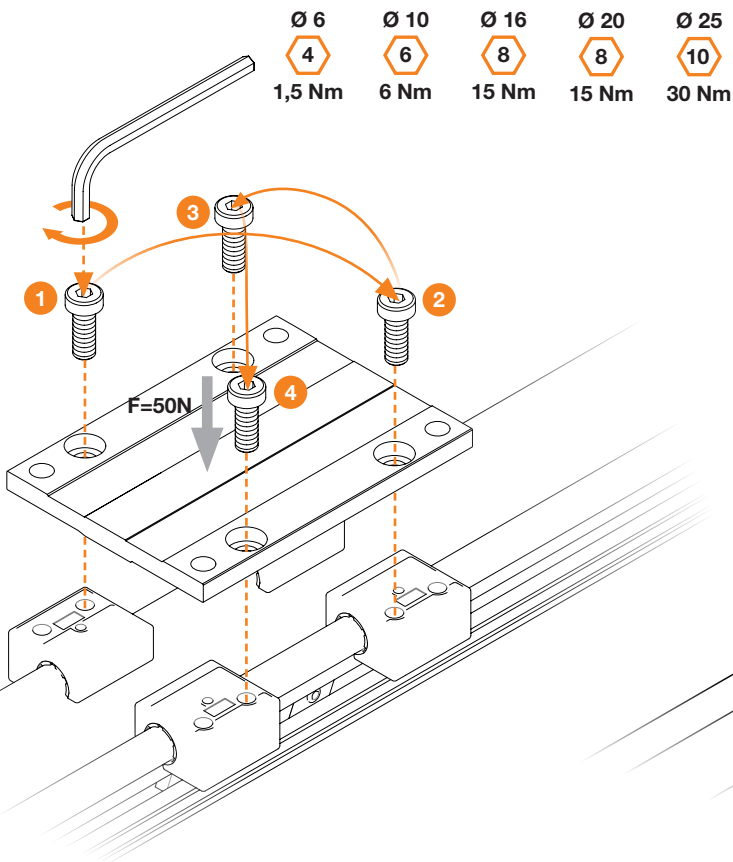
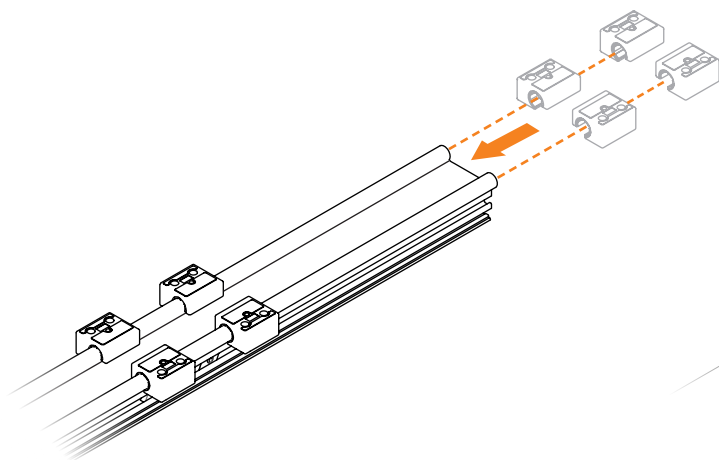


drylin® W Linearprofilführung drylin® W Linear Profile Guide

Montageanleitung Linearschlitten Serie WW/WWQ Assembly Instructions Linear Carriages Series WW/WWQ



Während des Montageprozesses wird eine Druckkraft von mindestens 50 N auf den Mittelpunkt der Schlittenplatte empfohlen. Alternativ kann während und nach der Montage ein Kunststoffhammer/Schonhammer zum Ausrichten der Lager verwendet werden.
A thrust force of at least 50 N applied to the centre of the assembly is recommended during the mounting process. Use alternatively a plastic mallet/soft hammer for alignment of the bearings during the assembly.



Baugröße Size	Serie Schlitten Platte (1x) Series Carriage Plate(1x)	Serie Lagergehäuse (4x) Series Bearing Housing (4x)	Schrauben (4x) Screws (4x)	Anzugsdrehmoment Tightening Torque	Für Führungsschiene For Guide Rail
6	WWY-0630 WWY-0660	WJ200QM	NOR-10606	1,5 N	WSQ-06-30, WSX-06-30 WSQ-06-60, WSX-06-60
10	WWY-1030 WWY-1040 WWY-1080 WWY-10120	WJ200UM, WJ200QM, WJ200UMA, WJ200UME	NOR-10601	6,0 N	WS-10-30 WS(Q)-10-40, WSX-10-40 WS(Q)-10-80, WSX-10-80 WS(Q)-10-120
16	WWY-1660	WJ200UM, WJ200QM, WJ200UMA, WJ200UME	NOR-10602	15,0 N	WS(Q)-16-60, WSX-16-60
20	WWY-2080	WJ200UM, WJ200QM, WJ200UMA, WJ200UME	NOR-10602	15,0 N	WS(Q)-20-80
25	WWY-25120	WJ200UM, WJ200UME	NOR-10627	30,0 N	WS-25-120

www.igus.de/drylinW
www.igus.eu/drylinW

igus
plastics for longer life®